

A l'attention de Madame/ Monsieur le Responsable de Formation

Madame, Monsieur,

Nous avons le plaisir de vous informer que nous organisons **Du 22 au 24 Septembre 2025 Au**
Centre de Formation SENIT Technologique
(6, Rue Habib Bourguiba Bardo), un séminaire intitulé :

« Habilitation Mécanique »

Ce séminaire qualifiant et parfaitement opérationnel, sera animé par :

Monsieur BEN MUSTAPHA CHOKRI *Expert Enseignant en MECANIQUE.*

Persuadés de l'intérêt immédiat que vous tirerez de cette formation et dans l'attente de recevoir vos collaborateurs, nous vous prions d'agréer, Monsieur, nos salutations distinguées

<i>Date</i>	<i>Lieu</i>	<i>Durée</i>	<i>Prix HT</i>
22-23-24 Septembre 2025	Centre de Formation SENIT Technologique	3jours <i>De 8h30 à 13h30</i>	1100 DT

Cette offre couvre :

- Formation + documentation sur flash disque .
- Pause café riche
- Ticket resto pour Déjeuner.

La direction



	FICHE PROGRAMME D'UNE ACTION DE FORMATION	Réf. : FORM.FINC.02 Version : 05 Date d'application: 09/06/2020
---	--	---

Thème : « Habilitation Mécanique ».

Année:

2	0	2	5
---	---	---	---

Population cible : Cadres et techniciens maintenanciers.

Objectifs de formation :	Objectifs pédagogiques :	Nb. d'h animées par formateur	
- Maîtriser les méthodes d'exploitation et d'entretien des systèmes de transmission de puissance par engrenages et liens flexibles.	- Alternance entre apport théorique, étude de cas et mise en situation pratiques.	Nom et prénom du formateur	Nb. d'heures
		Ben Mustapha Chokri	18 h

Jours	Contenus/ Concepts clés à aborder	Méthodes, Moyens Pédagogiques et Equipements	Durée (Heures ou mois)	
			Théorique	Pratique
J1	8h00 Début 1- Les huiles : 1.1-Fonction principales des lubrifiants. 1.2-Classification des lubrifiants. 1.3-Composition d'une huile. 2- Les Graisses : 2.1-Propriétés des graisses. 2.2-Application usuelles des graisses. 3- Étude de cas n°1 : 3.1- Séances filmé sur Site, puits discuté ensemble avec le groupe. 3.2-Objectifs : - Identifier les mécanismes lubrifiés à l'huile ou à la graisse. - Discuter les méthodes et les moyens de vidange et de remplissage des lubrifiants. - Réduction du temps d'intervention. - Amélioration des conditions de sécurité. 11h Pause-café 4- Catégories courantes d'huiles industrielles : 5- Lubrification et graissage des réducteurs : 6- Lubrification des réducteurs et des roulements : 7- Étude de cas n°3 : 7.1- Séances filmé sur cite, puits discuté ensemble avec le groupe. 7.2-Objectifs : - Lubrification d'un palier de roulement. - Détermination de la quantité nécessaire de graisse. - Méthode de dosage et pesage des graisses. - Détermination de la période de relubrification. 14h30 Clôture	- Méthode interactif. - Discussion.	3 h	3 h
J2	8h00 Début 9- Introduction sur les engrenages: 10- Les réducteurs : Fonctionnement - Calcul des vitesses. 11- Types de réducteurs : -Réducteur simple. -Roue et vis sans fin. 12- Critère de choix d'un réducteur : -Rapport de transmission i. -Rendement mécanique η . 13- Étude de cas n°1 : • Méthode de sélections des réducteurs à engrenages cylindriques d'après le catalogue SITI. • Objectifs : - Sélectionner un réducteur pour une application donnée. - Montage ou démontage d'un réducteur. - Discussions sur les méthodes et les moyens utilisés. • Élimination des mauvaises habitudes d'entretien. 14- Transmission par poulie courroie trapézoïdale : • Séries classiques et étroites. • Rapport de transmission. • Calcul des vitesses. • Tension de pose d'une courroie. • Organigramme de calcul. 15- Transmission par poulie courroie crantée : 11h Pause-café	- Méthode interactif. - Discussion.	3 h	3 h

	16- Etude de cas n°1 : - Vérification du dimensionnement d'une transmission par courroie trapézoïdale. -Objectifs : • Appliquer la procédure de calcul. • Vérifier la transmission. • Exploiter les graphes constructeurs. 17- Transmission par roue et chaîne : • Résistance des chaînes. • Nombre de dents des roues. 14h30 Clôture			
J3	8h00 Début 18- Diagnostic des défauts des systèmes de transmission de puissance: 19- Etude de cas n°3 : 19 Séances filmé sur cite, puits discutés ensemble avec le groupe. 19-Objectifs : • Diagnostique des défauts des systèmes de transmission de puissance. • Problèmes et vérification d'alignement des arbres. • Correction des défauts. • Utilisation des outils de diagnostic : la caméra infrarouge, l'ultrason, l'analyse vibratoire ... 20 - La fonction méthodes dans la production : 11h Pause-café 21 - La signification du travail : • Méthode d'amélioration de la productivité • Coût de fabrication • Coût de la non qualité • Coût de la maintenance • Coût stockage • Coût PDR • Calcul du coût de fabrication 23 - L'analyse des coûts pour une gestion optimale : • Les techniques de la réduction des coûts Etude de cas 14h30 Clôture	- Méthode interactif. - Discussion. - Caméra infrarouge. - Thermomètre laser. - Vibromètre.	3 h	3 h
Total			09 h	09 h

Méthodologie et outils d'évaluation :

Test d'évaluation amont et ovale de la formation théorique et / ou pratique.

NB. : Fiche à établir par la structure de formation et doit obligatoirement être visée par le(s) formateur(s),

Signature et cachet et de l'organisme de formation/ entreprise*

Signature du (des) formateur(s)



* si et seulement si l'action est animée par des formateurs internes